



产品说明书

KETCH 1041 CFN

KETCH 1041 CFN三组份、触变型环氧修补砂浆

产品简介	KETCH 1041 CFN是一种三组份、触变型环氧修补砂浆。本产品由环氧树脂和特殊填料组成，施工温度在+10℃--+30℃之间。
用途	<p>作为结构和砂浆粘结剂可用于下列场合：</p> <ul style="list-style-type: none">◆ 混凝土构件◆ 天然硬质石材◆ 陶瓷和纤维水泥◆ 砂浆、砖和砌体结构◆ 钢、铁、铝◆ 木材◆ 聚酯材料和环氧◆ 玻璃 <p>作为修补砂浆和粘结剂</p> <ul style="list-style-type: none">◆ 修补蜂窝麻面◆ 立面和顶面施工 <p>作为耐磨和抗冲击用途 填缝和裂缝封闭</p> <ul style="list-style-type: none">◆ 连接和桥接裂缝，棱边修补
性能和优点	<p>KETCH 1041 CFN 有如下优点：</p> <ul style="list-style-type: none">◆ 易于拌合◆ 在干燥和潮湿混凝土表面都适用◆ 与大多数结构材料之间有良好的地粘结性能◆ 高强度◆ 触变性：顶面和垂直面无流淌◆ 固化后无收缩变形◆ 组分之间颜色差异明显，便于均匀混合◆ 无需底涂◆ 高的早期和最终强度◆ 良好地耐磨性◆ 良好的耐化学腐蚀性



KETCH 1041 CFN 三组份、触变型环氧修补浆

认证标准 EN 1504-4

颜色

Part A: 白色
Part B: 黑色
混合后: 混凝土灰色

包装

10kg/套 (A+B+C 组分)
一托架: 480kg (80×6kg)

贮存和保质期 保存在+5℃-30℃ 干燥、阴凉环境下, 原装产品保质期为 2 年

技术数据

化学组成 环氧树脂
混合后材料密度 1.85±0.1 kg/L (Part A+Part B+Part C 混合) 23℃
流挂性 立面最大抗流挂厚度为 20mm 依据 EN 1799

单层最大施工厚度 单层最大施工厚度 60mm

在前一套没有施工完前, 建议不要搅拌下一套, 这样可以避免浪费

体积变化 固化后无收缩

热膨胀系数 $3.5 \times 10^{-5} / ^\circ\text{C}$ (+23℃ -+60℃ 之间) 依据 EN1770

热稳定性

热变形温度
HDT= +49℃ (+23℃ 养护 7 天) 依据 ISO 75

依据 DIN EN 196

养护时间	+10℃	+23℃	+30℃
抗压强度 1 天	13-23Mpa	57-67Mpa	67-77Mpa
3 天	45-55Mpa	74-84Mpa	76-86Mpa
7 天	59-69Mpa	77-87Mpa	77-87Mpa

依据 DIN EN 196

抗折强度	养护时间	+10°C	+ 23°C	+30°C
	1 天	6-12Mpa	17-27Mpa	20-30Mpa
	3 天	14-24Mpa	21-31Mpa	25-35Mpa
	7 天	26-36Mpa	33-43Mpa	33-43Mpa

依据 ISO 527

拉伸强度	养护时间	+ 10°C	+ 23°C	+30°C
	1 天	2-6Mpa	13-19Mpa	12-22Mpa
	3 天	12-18Mpa	15-21Mpa	14-24Mpa
	7 天	13-19Mpa	16-22Mpa	16-26Mpa

粘结强度	时间	温度	基面	粘结强度
	7 天	+10°C	干燥混凝土	>4Mpa
	7 天	+10°C	潮湿混凝土	>4Mpa
	7 天	+10°C	钢	4-8Mpa
	7 天	+23°C	钢	13-17Mpa

依据 EN ISO 4624、EN 1542 和 EN 12188

弹性模量

抗拉弹性模量：约 4,000Mpa（14 天，23°C）依据 ISO 527

抗压弹性模量：约 9,000Mpa（14 天，23°C）依据 ASTM D695

延伸率

0.20±0.1%（7 天，+23°C）依据 ISO 75

系统信息

施工细节

用量

约 2.0kg/m²/mm 厚

基础质量

- ◆ 砂浆和混凝土必须养护超过 28 天（取决于最低强度要求）。
- ◆ 确定基础强度（混凝土、砖、天然石材）



KETCH 1041 CFN 三组份、触变型环氧修补浆

- ◆ 基础表面（所有类型）必须干净、干燥和无杂质，例如灰尘、油脂、脱模剂和涂料等
- ◆ 钢材表面必须抛砂处理到 Ke2.5 级
- ◆ 基础表面必须坚固无松散物

基础准备

- ◆ 基面必须坚固无松散物、油脂等。
- ◆ 基面处理后必须去除表面的浮浆等，并获得一定的粗糙度。

钢材

- ◆ 通过抛砂和压缩空气，表面达到 Sa2.5 级。避免在露点条件下处理。其他基面（聚酯、环氧、玻璃、陶瓷）
- ◆ 在这类基面上先涂 KETCH 1041 CFN 作为底涂，然后湿对湿施工 KETCH 1041 CFN

施工条件和限制

基面温度 +10°C--+30°C

环境温度 +10°C--+30°C

材料温度 KETCH 1041 CFN 通常在+10°C--+30°C 温度之间施工。

基层含水率 当在潮湿基面上施工时，用刷子将本产品涂压在施工面上

露点 施工过程中，基面温度必须高于露点温度+3°C，防止结露

施工工具

混合比例

Part A:B:C=2:1:2.5（重量比）

Part A:B:C=2:1:3.4（体积比）

<p>混合时间</p>	<div style="text-align: center;">  </div> <p>混合搅拌头单套预包装： 低速（600rpm）搅拌机先混合 Part A + Part B 共 3 分钟，直到材料呈均一的灰色。再加入 Part C 组分搅拌均匀。搅拌过程中避免夹带入空气。将搅拌后的混合物倒入一个干净的桶内，再低速搅拌至少 1 分钟，将其中夹带的空气尽量排出。搅拌的数量能在规定的静停时间内用掉，避免浪费。</p>
<p>施工方法和工具</p>	<p>当施工薄涂层时，用抹刀、泥刀或带手套的手之间涂覆施工。当作为修补砂浆时，需要支模。 用于垂直面粘结金属构件时，金属构件要维持一定的压力和支撑至少 12 小时，时间长短取决于粘结层厚度（不超过 5mm）和室温。固化后可以用敲击法确认粘结性。</p>
<p>清洁</p>	<p>未固化产品可以使用工具或溶剂洗去，固化后的产品只能通过机械方法去除。</p>
<p>可静停时间 （混合一套）</p>	<p>200g 混合材料，依据EN ISO 9514</p> <p>+10℃ +23℃+30℃</p> <p>约 180 分钟 约 60 分钟 约 40 分钟</p> <p>静停时间从混合时开始计算。温度低时时间长，温度高时就短。大量混合时，静停时间短。在高温时需要延长静停时间，可以冷却两个组分（冷却温度不低于+5℃）</p>
<p>数据来源</p>	<p>本产品说明书所有技术数据均基于实验室测试结果。由于实际环境超出了我们的控制，现场测得的数据可能会有所不同。</p>
<p>地方限制</p>	<p>请注意，为满足当地法律法规的具体要求，该产品的性能可能因地而异。请参考当地产品说明书以获得应用方面的准确描述。</p>
<p>健康与安全</p>	<p>为了得到有关安全操作、储存和处理化学品的信息和建议，用户应参阅包含物理、生态、毒性和其他安全相关数据的最新材料安全数</p>



注意

当菲凡士产品在正常情况下正确储存、处理和使用，无论是此处信息，还是特殊情况下对使用菲凡士产品的推荐，都是基于菲凡士公司对其知识和经验的良好信心。在实际应用中，由于所用物料，底层和工地的不同，因此不能由此处信息，或任何书写的推荐，或任何其他建议而推断出菲凡士公司对其产品的商品性和特殊用途的适用性作任何担保和承担任何法律责任。应尊重第三者的所有权，所有定单需遵循目前的销售及付运条款，使用者应参考有关产品技术说明书的最新版本，菲凡士公司将乐意提供。

KETCH 菲凡士

www.5728.com

武汉菲凡士建材有限公司

武汉市江夏区土地堂镇西街49号

电话：027-87676991

0769-28682536

联系人：刘经理 18627070888

最新发售情况，请咨询就近菲凡士

咨询热线：400-861-7188

邮箱：690569873@qq.com

